



**Resultados de la Convocatoria del
Proyecto No. 141
“Equipamiento y reequipamiento de
mobiliario y equipo, e infraestructura,
para fortalecer los espacios de
almacenamiento de los Sistemas DIF
Municipales del Estado de Jalisco”**

Sistema DIF Jalisco



Segunda Sesión Ordinaria del Ejercicio Fiscal 2022
Comité de Control y Desempeño Institucional (COCODI)

La Lic. Álvarez Arreola comparte que se realizó una convocatoria para el Proyecto No. 141 "Equipamiento y reequipamiento de mobiliario y equipo, e infraestructura, para fortalecer los espacios de almacenamiento de los Sistemas DIF Municipales del Estado de Jalisco". En ese tenor, presenta a las Autoridades presentes la ponderación obtenida, la cual somete a aprobación de este Órgano Colegiado para los efectos conducentes.

PUNTO DE ACUERDO NÚMERO 7

"Los Integrantes del Comité se dan por enterados y validan por unanimidad los resultados obtenidos de la convocatoria del Proyecto No. 141".

SUBDIRECCIÓN GENERAL DE SEGURIDAD ALIMENTARIA
DIRECCIÓN DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD ALIMENTARIA
PY 141 "Equipamiento y reequipamiento de mobiliario y equipo, e infraestructura, para fortalecer los espacios de almacenamiento de los Sistemas DIF Municipales del Estado de Jalisco"

Núm.	Sistema DIF Municipal	Costo Total del PROYECTO CON IVA	50 % SMDIF	Apoyo DIF Jalisco	Observaciones
1	Jamay	\$ 515,124.00	\$ 265,317.81	\$ 249,806.19	Ampliación y equipamiento del almacén (patin, diablito, ventilador)
2	Ixtlahuacán del Río	\$ 500,000.00	\$ 250,193.81	\$ 249,806.19	Rehabilitación y ampliación del almacén
3	Ahualulco del Mercado	\$ 500,000.00	\$ 250,193.81	\$ 249,806.19	Ampliación de almacén
4	Hostotipaquillo	\$ 382,814.56	\$ 191,407.28	\$ 191,407.28	Ampliación de almacén
5	San Martín de Bolaños	\$ 250,000.00	\$ 125,000.00	\$ 125,000.00	Ampliación del almacén
6	Ixtlahuacán de los Membrillos	\$ 206,199.01	\$ 103,099.50	\$ 103,099.51	Ampliación de almacén
7	Atotonilco	\$ 270,793.04	\$ 135,396.52	\$ 135,396.52	Construcción de almacén
8	Autlán de Navarro	\$ 507,699.97	\$ 257,893.78	\$ 249,806.19	Construcción de almacén
9	San Ignacio Cerro Gordo	\$ 28,621.00	\$ 14,310.50	\$ 14,310.50	Equipamiento tarimas, diablito, patin, ventilador e impermeabilizado
10	Atoyac	\$ 298,397.48	\$ 149,198.74	\$ 149,198.74	Construcción de almacén
11	Tonala	\$ 499,000.00	\$ 249,193.81	\$ 249,806.19	Ampliación de almacén
12	Tapalpa	\$ 461,722.80	\$ 211,916.61	\$ 249,806.19	Remodelación del almacén
13	Mezquitic	\$ 83,241.60	\$ 41,620.80	\$ 41,620.80	Tarimas para el SMDIF y Microregiones
14	Atenguillo	\$ 28,818.81	\$ 14,409.40	\$ 14,409.41	Tarimas y señalamientos
15	Tomatlán	\$ 601,762.65	\$ 351,956.46	\$ 249,806.19	Construcción de almacén
16	San Gabriel	\$ 345,816.91	\$ 172,908.45	\$ 172,908.46	Rehabilitación del almacén
17	Guadalajara	\$ 429,024.39	\$ 229,024.39	\$ 200,000.00	Rehabilitación del almacén
18	Amacueca	\$ 84,205.51	\$ 42,102.76	\$ 42,102.75	Ampliación y equipamiento del almacén (extintor, faja)
19	San Martín Hidalgo	\$ 28,022.40	\$ 14,011.20	\$ 14,011.20	Patin hidraulico, diablitos, tarimas y señalización
20	Teuchitlán	\$ 29,900.00	\$ 14,949.97	\$ 14,950.03	Rehabilitación de puerta y equipamiento (ventiladores, tarimas y conectores)
21	El Limón	\$ 65,882.91	\$ 32,941.41	\$ 32,941.50	Rehabilitación de tejaban
TOTAL POR DIF JALISCO				\$ 3,000,000.013	

Presidente del Comité

Juan Carlos Martín Mancilla
Director General del Sistema DIF Jalisco

Vocal Ejecutivo del Comité

Rodolfo Espinoza Preciado
Subdirector General Administrativo del Sistema DIF Jalisco

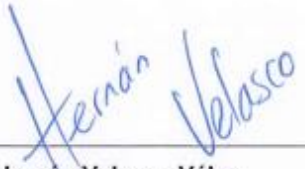


Vocal del Comité

Ana Elena González Jaime
Directora de Recursos Financieros del
Sistema DIF Jalisco

Vocal del Comité

Ernesto Jesús Ivon Pliego
Director de Planeación Institucional del
Sistema DIF Jalisco

Segunda Sesión Ordinaria del Ejercicio Fiscal 2022
Comité de Control y Desempeño Institucional (COCODI)

Vocal del Comité	Vocal del Comité
 <hr/> <p>Hernán Velasco Vélez Director de Tecnologías y Sistemas Informáticos del Sistema DIF Jalisco</p>	 <hr/> <p>Edgar Alfredo González Chávez Director Jurídico del Sistema DIF Jalisco</p>
Órgano de Vigilancia	
 <hr/> <p>María de Lourdes Clemente Ascencio Titular del Órgano Interno de Control</p>	